

 Customer Service	Schweissparameter	ID : _____
		Date : 20.02.2014
		Page : 1 / 1

Basic Data

ID	Igepa MasterJet S FrontLit 510 B1 Magic
Erstelldatum	24.02.2014
Schweissperson	Eddie Weiser
Prüfperson	Eddie Weiser

Gerät

Typ	Uniplan E
Düse Breite	20 mm
Anschlussspannung	230V

Material

Name	Igepa MasterJet S FrontLit 510 B1 Magic
Typ	PVC
Flächengewicht	510 g/m ²

Versuchsbedingungen

Unterlage	Beschichtete Tischplatte
Umgebungstemperatur	20°C

Empfehlung Schweissparameter mit dem Uniplan E

Geschwindigkeit [m/min]	6.25 M/min
Temperatur [°C]	425°C
Luftmenge [%]	100%
Zusatz Gewicht [1St = 3Kg]	Ohne

Prüfung (Für die Beurteilung der Schweissung wurden folgende Kriterien berücksichtigt:
Optischer Eindruck, Reissfestigkeit, Einschlüsse etc.)

Minimal Wellungen, keine Verfärbungen und Blasen.

Gute Schweissung, beim Peel-Test hat sich Material vom Trägergewebe gelöst -> Verschweißung hält stärker als Materialverbund (positiv!).

Die Versuche wurden unter idealen Bedingungen durchgeführt. Die Resultate basieren auf einer einzigen Versuchsreihe und wurden weder auf die Korrektheit noch auf die Reproduzierbarkeit überprüft. Eine Änderung des Schweissgerätes, der Düse, der Gerätejustierung, des Materials (z.B. Lackschichtdicke, ...) oder der Randbedingung (z.B. Anschlussspannung, Temperatur, ...) macht die Resultate nichtig. LEISTER übernimmt weder Garantie für die Korrektheit der Resultate noch Haftung für allfällige Schäden. Test versuche vor Arbeit Begin sind erforderlich.